

Výskumný ústav dopravný, a.s.  
Veľký Diel 3323, 010 08 Žilina  
Inšpekčný orgán VÚD, a.s.

---

**M3**

**Metodický postup výkonu inšpekcie/dohľadu**

**Výrobok:** Cestné záchytné systémy – zvodidlá, tlmiče nárazov,  
premiestniteľné bariéry, laná a rímasy

Vypracoval: Ing. Michal Kais Dňa: 16.05.2019	Dátum vydania 17.05.2019
Kontroloval: Ing. Elena Kaločová Dňa: 17.05.2019	Vydanie: 3
Vydal: IO VUD, a.s.	Číslo výtlačku:
Schválil: Ing. Elena Kaločová, vedúca IO VÚD, a.s.	Počet strán: 6
Výtlačok uložený: IO VÚD, a.s.	Revízia: 1 Počet mesiacov: 24

## Zoznam revízií a zmien (zmenový list)

Kap. / Príloha	Dát. revízie (r.) a zmeny (z.)	Dôvod revízie alebo zmeny	vykonal	schválil
<b>vyd. 1</b>	19.01.2018			
-	-	-	-	-
<b>vyd. 2</b>	10.04.2018			
-	-	-	-	-
<b>vyd. 3</b>	17.5.2019			
<b>kap. -&gt;</b>	Súčasť vydania:	<p><b>Kap. Postup záznamov pre priebežný dohľad v Check liste Tlačivo TL IO 10 VÚD a.s.:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Doplnený bod č. 2 o preukázaní výrobcami vykonaných odporúčaní z predchádzajúcej inšpekcie/dohľadu</li> <li>- Prečíslované ostatné body</li> </ul> <p><b>Kap. ...bod 17:</b> Pôvodný nadpis: „<b>balenie a označovanie výrobkov</b>“. Nový nadpis: „<b>balenie výrobkov</b>“</p>	-	-

Typ inšpekcie/dohľadu: Počiatočná inšpekcia/Priebežný dohľad (systém 1)

Právne predpisy: nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011, ktorým sa ustanovujú harmonizované podmienky uvádzania stavebných výrobkov na trh a ktorým sa zrušuje smernica Rady 89/106/EHS v platnom znení (ďalej len „nariadenie“)

Ostatné predpisy: Inšpekčný postup č. IP-I038

Technická špecifikácia: **EN 1317-2: 2010** Záchytné bezpečnostné zariadenia na pozemných komunikáciách. Časť 2: Výkonnostné triedy, preberacie kritériá na nárazové skúšky a skúšobné metódy pre zvodidlá vrátane zábradľových zvodidiel

**P ENV 1317-4:2003** Záchytné bezpečnostné zariadenia na pozemných komunikáciách. Časť 4: Výkonnostné triedy, preberacie kritériá na nárazové skúšky a skúšobné metódy na koncovky a priechodné prvky zvodidiel

**EN 1317-5:2007+A2:2012** Záchytné bezpečnostné zariadenia na pozemných komunikáciách. Časť 5: Požiadavky na výrobky a hodnotenie zhody záchytných bezpečnostných zariadení pre vozidlá.

**EN 1317-5:2007+A2:2012/AC:2012** Záchytné bezpečnostné zariadenia na pozemných komunikáciách. Časť 5: Požiadavky na výrobky a hodnotenie zhody záchytných bezpečnostných zariadení pre vozidlá

**P CEN/TS 1317-8** Záchytné bezpečnostné zariadenia na pozemných komunikáciách. Časť 8: Záchytné bezpečnostné zariadenia redukujúce silu nárazu pri kolíziách motocyklistov so zvodidlami

Účel inšpekcie/dohľadu: Overenie súladu uplatňovanej systému riadenia výroby výrobcu s technickou špecifikáciou a nariadením a príp. splnenie opatrení uložených pri počiatočnej inšpekcii alebo pri predchádzajúcich priebežných dohľadoch.

Pracovný postup inšpekcie:

Pre výkon inšpekcií/dohľadov platí Príručka kvality IO VÚD, a.s. kapitola 7.1. Metodika postupu výkonu inšpekcie a Inšpekčný postup č. IP-I038.

Inšpekcia/dohľad sa vykoná podľa požiadaviek stanovených v nariadení a príslušnej technickej špecifikácii.

Všeobecne:

- normy obsahujú ustanovenia o zaistení kvality a kontroly ako súčasti integrity výrobku;
- pre účely systému kvality je treba vziať do úvahy normu EN ISO 9001.

### **Postup záznamov pre počítačnú inšpekciu v Check liste Tlačivo TL IO 09 VÚD a.s.:**

Bod č. 1 – výrobca preukáže, či plní požiadavky systému manažérstva kvality podľa STN EN ISO 9001 – predložením Certifikátu a správy z posledného auditu. V prípade, že nemá certifikát manažérstva kvality je potrebné dôkladne preskúmať systém riadenia výroby (SRV) predmetného výrobku.

Bod č. 2 – výrobca preukáže vymedzenie postavenia SRV stavebného výrobku (SV) a jej nezávislosť predložením svojho predpisu riadenej dokumentácie (najčastejšie organizačným poriadkom s vymedzením právomocí, príp. pracovným poriadkom).

Bod č. 7 – výrobca musí preukázať, že v priebehu procesu výroby bude vykonávať vstupnú, medzioperačnú a výstupnú kontrolu vlastností stavebného výrobku. Musí zaznamenávať, ktoré vlastnosti materiálov overuje prípadne skúša pri nákupe (vstupná kontrola), v priebehu procesu výroby (medzioperačná kontrola) a pri ukončení výroby (výstupná kontrola), tak aby bolo preukázateľné, že výrobky súhlasia s výrobkami, ktoré boli hodnotené pre účel posúdenia parametrov.

Bod č. 8 – výrobca musí preukázať, že systém riadenia výroby je dostatočný na to, aby v prípade vzniknutia chyby alebo odchýlky vstupných materiálov, v priebehu výroby alebo hotových výrobkov boli tieto nedostatky odstránené včas a aby sa zabránilo uvedenia takýchto výrobkov na trh.

Bod č. 10 – výrobca musí preukázať, že v priebehu procesu výroby vykonáva predpísané skúšky stanovené príslušnou technickou špecifikáciou (pozn.: záznam/protokol o skúške).

Bod č. 11 – výrobca musí preukázať, že v prípade nákupu kľúčových prvkov/polotovarov použitých na výrobu výrobku má zabezpečené overenie SRV týchto prvkov/polotovarov ako aj technologických a skúšobných postupov, skúšobných zariadení a personálu, tak aby bolo preukázateľné, že konečné výrobky súhlasia s výrobkami, ktoré boli hodnotené pre účel posúdenia parametrov.

Bod č. 12 – metrologické zabezpečenie:

Meracie a skúšobné prístroje musia byť používané v súlade s inštrukciami ich výrobcov. Prístroje musia byť pravidelne kontrolované, kalibrované a vykonávaná ich údržba. Výsledky musia byť zaznamenávané a riadne dokumentované.

Bod č. 13 – strojné zariadenia:

Výrobné strojné zariadenia musia byť používané v súlade s inštrukciami ich výrobcov. Prístroje musia byť pravidelne kontrolované a riadne udržiavané. Výsledky musia byť zaznamenávané a riadne dokumentované.

Bod č. 17 – Je nutné, aby výrobca mal vypracovaný predpis na balenie výrobkov, ktorý špecifikuje postupy balenia zaručujúce nepoškodenie stavebného výrobku pri manipulácii a preprave na miesto určenia.

Bod č. 19 – vyhlásenie o parametroch a značka zhody:

Označovanie podľa nariadenia čl. 4 a 6.

**Postup záznamov pre priebežný dohľad v Check liste Tlačivo TL IO 10 VÚD a.s.:**

Bod č. 1 – skontroluje sa odstránenie nezhôd z predchádzajúcej inšpekcie/dohľadu, príp. iných uložených opatrení.

Bod č. 2 – výrobca preukáže vykonanie odporúčaní z predchádzajúcej inšpekcie/dohľadu.

Bod č. 3– výrobca preukáže, či plní požiadavky systému manažérstva kvality podľa STN EN ISO 9001 – predložením Certifikátu a správy z posledného auditu. V prípade, že nemá certifikát manažérstva kvality je potrebné dôkladne preskúmať systém riadenia výroby (SRV) predmetného výrobku.

Bod č. 4 – výrobca preukáže vymedzenie postavenia SRV SV a jej nezávislosť predložením svojho predpisu riadenej dokumentácie (najčastejšie organizačným poriadkom s vymedzením právomocí, príp. pracovným poriadkom).

Bod č. 9 – výrobca musí preukázať, že v priebehu procesu výroby vykonáva vstupnú, medzioperačnú, výstupnú kontrolu vlastností stavebného výrobku. Musí zaznamenávať, ktoré vlastnosti materiálov overuje prípadne skúša pri nákupe (vstupná kontrola), v priebehu procesu výroby (medzioperačná kontrola) a pri ukončení výroby (výstupná kontrola), tak aby bolo preukázateľné, že výrobky súhlasia s výrobkami, ktoré boli hodnotené pre účel posúdenia parametrov.

Bod č. 10 – výrobca musí preukázať, že systém riadenia výroby je dostatočný na to, aby v prípade vzniknutia chyby alebo odchýlky vstupných materiálov, v priebehu výroby alebo hotových výrobkov boli tieto nedostatky odstránené včas a aby sa zabránilo uvedenia takýchto výrobkov na trh.

Bod č. 11 – výrobca musí preukázať, že v priebehu procesu výroby vykonáva predpísané skúšky stanovené príslušnou technickou špecifikáciou (pozn.: záznam/protokol o skúške).

Bod č. 12 – výrobca musí preukázať, že v prípade nákupu kľúčových prvkov/polotovarov použitých na výrobu výrobku má zabezpečené overenie SRV týchto prvkov/polotovarov ako aj technologických a skúšobných postupov, skúšobných zariadení a personálu, tak aby bolo preukázateľné, že konečné výrobky súhlasia s výrobkami, ktoré boli hodnotené pre účel posúdenia parametrov.

Bod č. 13 – metrologické zabezpečenie:

Meracie a skúšobné prístroje musia byť používané v súlade s inštrukciami ich výrobcov. Prístroje musia byť pravidelne kontrolované, kalibrované a vykonávaná ich údržba. Výsledky musia byť zaznamenávané a riadne dokumentované.

Bod č. 14 – strojné zariadenia:

Výrobné strojné zariadenia musia byť používané v súlade s inštrukciami ich výrobcov. Prístroje musia byť pravidelne kontrolované a riadne udržiavané. Výsledky musia byť zaznamenávané a riadne dokumentované.

Bod č. 17 – balenie výrobkov:

Je nutné, aby výrobca mal vypracovaný predpis na balenie výrobkov, ktorý špecifikuje postupy balenia zaručujúce nepoškodenie stavebného výrobku pri manipulácii a preprave na miesto určenia.

Bod č. 19 – vyhlásenie o parametroch a značka zhody:

Označovanie podľa nariadenia čl. 4 a 6.